



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

---

**ПОКРЫТИЕ ПО СТАЛИ ФОСФАТНОЕ  
ОГНЕЗАЩИТНОЕ НА ОСНОВЕ  
МИНЕРАЛЬНЫХ ВОЛОКОН  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  
ГОСТ 25665-83**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
Москва

**РАЗРАБОТАН** Центральным научно-исследовательским институтом  
строительных конструкций им. В. А. Кучеренко (ЦНИИСК им. Кучеренко)  
Госстроя СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. С. Сорин**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Л. А. Лукацкая**, канд.  
техн. наук; **Л. А. Бойкова**, **Г. П. Кршеминский**

**ВНЕСЕН** Центральным Центральным научно-исследовательским  
институтом строительных конструкций им. В. А. Кучеренко (ЦНИИСК им.  
Кучеренко) Госстроя СССР

Директор **А. Ф. Смирнов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного  
комитета СССР по делам строительства от 21 февраля 1983 г. № 29.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

---

**ПОКРЫТИЕ ПО СТАЛИ ФОСФАТНОЕ  
ОГНЕЗАЩИТНОЕ  
НА ОСНОВЕ МИНЕРАЛЬНЫХ ВОЛОКОН**  
Технические требования

**ГОСТ  
25665-83**

Phosphates fire protective steel coating of the  
mineral fibres. Technical requirements

---

### Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фосфатное огнезащитное покрытие на основе минеральных волокон, наносимое в условиях строительной площадки на стальные конструкции для повышения предела их огнестойкости.

Стандарт устанавливает основные требования к покрытию, материалам для его приготовления и технологии нанесения.

## 1. ТРЕБОВАНИЯ К ПОКРЫТИЮ

1.1. Покрытие следует применять для огнезащиты конструкций, эксплуатируемых внутри помещений с неагрессивной средой и относительной влажностью воздуха не более 75 %.

1.2. Материалы для приготовления состава покрытия, а также технология его нанесения на конструкции должны удовлетворять требованиям, приведенным в обязательном приложении.

1.3. Пределы огнестойкости стальных конструкций в зависимости от толщины слоя покрытия приведены в [табл. 1](#).

Таблица 1

Толщина огнезащитного покрытия, мм	Предел огнестойкости конструкций, ч, не менее
10	0,75
20	1,5
30	2,0
40	2,5
50	3,0

1.4. Предельное отклонение толщины нанесенного слоя покрытия от проектной в сторону уменьшения не должно превышать 5 %.

1.5. Покрытие не должно иметь трещин, отслоений, вздутий.

1.6. Основные физико-механические показатели покрытия должны соответствовать приведенным в [табл. 2](#).

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
Плотность покрытия, кг/м <sup>3</sup> , не более	250
Предел прочности при сжатии, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	0,3 (3,0)

1.7. Покрытие состоит из следующих компонентов: гранулированного минерального волокна, жидкого стекла и нефелинового антипирена.

1.8. Расход компонентов на 1 м<sup>3</sup> покрытия с учетом производственных потерь приведен в [табл. 3](#).

Таблица 3

Наименование компонента	Расход на 1 м <sup>3</sup> покрытия, кг
Гранулированное минеральное волокно	110
Жидкое стекло плотностью 1,2 г/см <sup>3</sup>	150
Нефелиновый антипирен	30

1.9. Компонент покрытия - гранулированное минеральное волокно, изготавливаемое в соответствии с [п. 2.2](#) обязательного приложения к настоящему стандарту, влажностью не более 2 %.

1.10. Компонент покрытия - калиевое жидкое стекло с модулем 2,6-2,8 по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, или натриевое жидкое стекло с модулем 2,6-2,8 по [ГОСТ 13078-81](#).

1.11. Компонент покрытия - нефелиновый антипирен в виде мелкодисперсного порошка по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.12. Компоненты покрытия должны поставляться: жидкое стекло - в металлических бочках, минеральное волокно и антипирен - в полиэтиленовых или бумажных мешках, а храниться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

## 2. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПОКРЫТИЯ

2.1. Готовое покрытие должно быть проверено на соответствие требованиям настоящего стандарта. Приемка работ производится организацией-заказчиком и оформляется актом произвольной формы.

2.2. Приемка покрытия производится партиями. За партию принимается до 1000 м<sup>2</sup> защищенной поверхности металлических конструкций.

2.3. При приемке производится контрольная проверка внешнего вида покрытия, его толщины, плотности и предела прочности при сжатии.

2.4. Контрольная проверка внешнего вида покрытия ([п. 1.5](#)) производится по всей площади партии.

2.5. Если при проверке внешнего вида окажется, что более 10 % площади партии не удовлетворяют требованиям [п. 1.5](#) настоящего стандарта, то партия приемке не подлежит.

2.6. Проверка толщины покрытия ([п. 1.4](#)) должна осуществляться не менее чем в 50 рассредоточенных точках каждой партии. Измерение производится с помощью штангенциркуля по [ГОСТ 166-80](#).

2.7. Предел прочности при сжатии и плотность покрытия ([п. 1.6](#)) определяется по [ГОСТ 17177-71](#). Для определения предела прочности при сжатии и плотности покрытия отбирают образцы в трех рассредоточенных местах каждой партии. За результат принимается среднее арифметическое значение трех измерений.

2.8. При неудовлетворительных результатах хотя бы по одному из показателей, указанных в [п.п. 1.4](#) и [1.6](#), партия приемке не подлежит.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

*Обязательное*

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

#### 1. МАТЕРИАЛЫ

1.1. Материалы, являющиеся компонентами покрытия, должны удовлетворять требованиям п.п. [1.9-1.11](#) настоящего стандарта.

## 2. ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА ПОКРЫТИЯ

2.1. Приготовление состава покрытия должно состоять из следующих операций:

- приготовление гранулированного минерального волокна;
- приготовление сухой смеси;
- подготовка жидкого стекла.

2.2. Приготовление гранулированного минерального волокна осуществляется путем перемешивания минерального волокна по [ГОСТ 4640-76](#) в лопастной мешалке типа СМ-447 любой емкости в течение 3 - 5 мин.

Отгранулированное минеральное волокно должно просеиваться через сито № 2, 6 по [ГОСТ 2715-75](#) для отделения от пыли и корольков.

Фракционный состав гранулированного минерального волокна должен соответствовать приведенному ниже:

гранул диаметром	10-20 мм	45-55 %
« «	5-10 мм	30-40 %
« «	3-5 мм	10-20 %

2.3. Приготовление сухой смеси осуществляется путем перемешивания гранулированного минерального волокна и нефелинового антипирена, предварительно взвешенных на весовых дозаторах с погрешностью  $\pm 1$  % по массе, в смесителе непрерывного действия.

Время перемешивания - не менее 5 мин.

2.4. Приготовление жидкого стекла заключается в разбавлении его горячей водой температурой не более 80 °С при постоянном перемешивании в течение не менее 3 мин до плотности 1,2 г/см<sup>3</sup>.

Допускается разбавлять жидкое стекло холодной водой температурой (20  $\pm$  5) °С при условии увеличения времени перемешивания до 10 мин.

Разбавленное жидкое стекло фильтруется через сито № 5 по [ГОСТ 3187-76](#).

2.5. Сухая смесь и жидкое стекло загружаются в соответствующие емкости установки УНОП-1М, из которых под давлением сжатого воздуха подаются в пистолет-напылитель и аэробно смешиваются при нанесении на защищаемую поверхность.

## 3. НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА ПОКРЫТИЯ

3.1. Нанесение состава покрытия должно осуществляться специализированной организацией непосредственно на строительной площадке.

3.2. Состав наносится на стальные конструкции, огрунтованные железным суриком по [ГОСТ 8135-74](#) или грунтами типа ГФ по [ГОСТ 12707-77](#) в соответствии с требованиями норм и правил по проектированию защиты строительных конструкций от коррозии.

3.3. Перед нанесением состава покрытия поверхность конструкции с помощью установки УНОП-1М смачивается жидким стеклом плотностью 1,2 г/см<sup>3</sup>.

3.4. Состав покрытия наносится на подготовленную поверхность конструкции за один прием необходимой толщины с помощью установки УНОП-1М при следующих режимах работы:

давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,6 (6,0)
давление жидкого стекла на выходе из пистолета, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,25 (2,5)
расстояние от пистолета-распылителя до защищаемой поверхности при направлении струи состава вверх	400-500 мм
расстояние от пистолета-распылителя до защищаемой поверхности при направлении струи состава в горизонтальном направлении вниз	500-700 мм

В труднодоступных местах указанные расстояния могут быть сокращены до 200 мм.

3.4. При нанесении состава покрытия на конструкции следует соблюдать требования строительных норм и правил по отделочным покрытиям строительных конструкций. Отделка поверхности покрытия должна выполняться в соответствии с проектом.

3.5. При нанесении покрытия температура окружающего воздуха должна быть не ниже 5 °С, влажность воздуха - не выше 75 %. Конструкции должны быть защищены от атмосферных осадков.

3.6. Сушка покрытия должна осуществляться в естественных условиях при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С и влажности не выше 75 % в течение не менее 36 ч при толщине покрытия до 30 мм и не менее 48 ч при толщине покрытия более 30 мм.

3.7. На высушенное покрытие в качестве отделки, если это предусмотрено проектом, должна быть нанесена какая-либо из пентафталевых эмалей марок ПФ-115 по ГОСТ 4665-76, ПФ-218 по ГОСТ 21227-75, ПФ-223 по ГОСТ 14923-78 или эмаль ХС-534 по нормативно-технической документации. Эмаль наносится в два слоя при помощи краскораспылителя по ГОСТ 20233-74.

Допускается нанесение эмали валиком по [ГОСТ 10831-80](#) в два слоя.

Нанесение и сушка эмали производится согласно нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, на эти виды эмали.

3.8. Покрытие, поврежденное при производстве работ, должно быть восстановлено в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

#### **4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

4.1. При пооперационном контроле проверяются влажность минерального волокна, его гранулометрический состав, плотность стекла, а также параметры нанесения (давление сжатого воздуха, давление жидкого стекла на выходе из пистолета, расстояние от пистолета-распылителя до защищаемой поверхности).

4.2. Влажность минерального волокна определяется по [ГОСТ 17177-71](#).

4.3. Плотность жидкого стекла определяется с помощью ареометра по ГОСТ 18481-81.

4.4. Давление сжатого воздуха и давление жидкого стекла на выходе из пистолета контролируются при помощи манометра по ГОСТ 8625-77.

## **5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

5.1. При выполнении работ по нанесению состава покрытия следует руководствоваться требованиями главы строительных норм и правил по технике безопасности в строительстве и настоящего стандарта.

5.2. Лица, производящие работы по приготовлению и нанесению состава покрытия, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: защитными пастами и мазями, резиновыми перчатками, респираторами, защитными очками и плотными комбинезонами.

5.3. При работе с оборудованием, предназначенным для приготовления и нанесения состава покрытия, необходимо соблюдать требования безопасности, предусмотренные в инструкциях по эксплуатации данного оборудования.